



MK Automação e
Controles Ltda.

SENSOR MAGNÉTICO Série MK-3005



INTRODUÇÃO

Fabricado sob rígidos padrões de qualidade o sensor magnético MK-3005 mede a velocidade de um eixo rotativo sem contato mecânico. Esta leitura é feita com o auxílio de uma roda dentada instalada no eixo do equipamento. A oscilação do campo magnético no sensor gera um sinal pode ser lido pelos equipamentos de controle de velocidade.

A MK Automação disponibiliza 03 modelos da série MK-3005:

- MK-3005-060 com corpo usinado de 60mm
- MK-3005-100 com corpo usinado de 100mm
- MK-3005-150 com corpo usinado de 150mm

www.mkautomacao.ind.br Tel: (19) 9 9668 0328 - 24hs

r. José Rodrigues de Carvalho, 92 Jardim Nilópolis

Cep: 13088-833 Campinas - SP

Fone: (19) 3296-0329 / 3296-1941



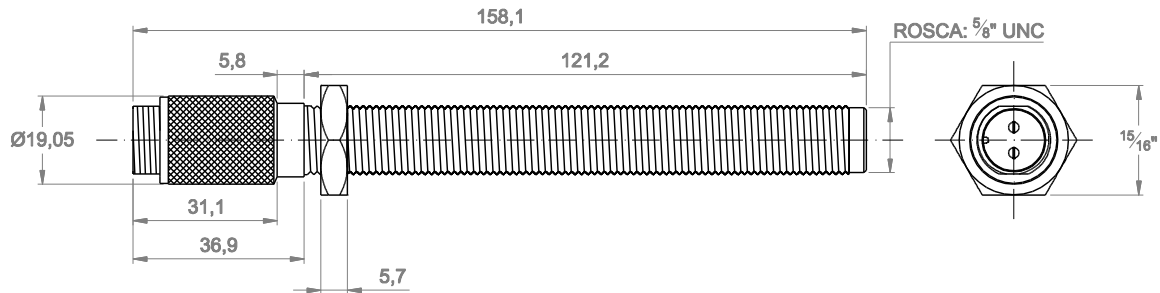
MK Automação e
Controles Ltda.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

- MODELOS: MK-3005-060 / MK-3005-100 / MK-3005-150
- Resistência em Ohms: $88 \Omega \pm 4 \Omega$
- Faixa de Frequência: 100 a 12.000 Hz
- Tensão mínima: 1.7 Vac
- Tensão máxima: 25.0 Vac
- Porca de travamento sextavada: 15/16" (24mm)
- Rosca: 5/8" - 18 UNF
- Corpo: Aço inox
- Diâmetro do núcleo do sensor magnético: $\varnothing 4\text{mm}$
- Comprimentos disponíveis: 68 / 108 / 158 mm
- Cabo: 2 vias blindadas com 1m de comprimento
- Peso aproximado: 200g

PRINCIPAIS DIMENSÕES

Modelo MK-3005-150



www.mkautomacao.ind.br Tel: (19) 9 9668 0328 - 24hs

r. José Rodrigues de Carvalho, 92 Jardim Nilópolis

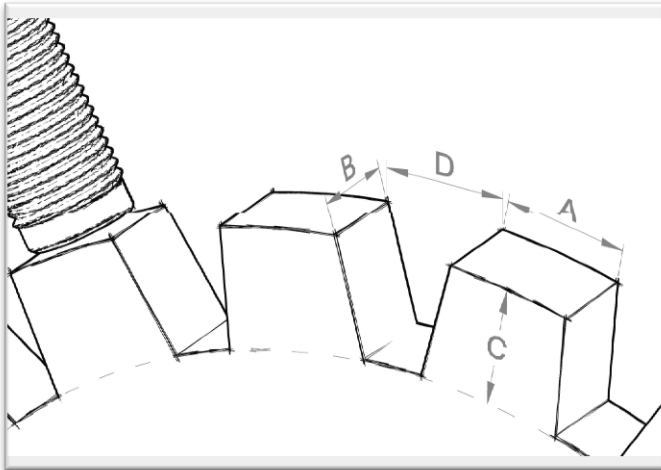
Cep: 13088-833 Campinas - SP

Fone: (19) 3296-0329 / 3296-1941



MK Automação e
Controles Ltda.

RECOMENDAÇÕES DIMENSIONAIS



Ø do núcleo: 4mm

A: igual ou maior a 4mm

B: igual ou maior a 4mm

C: igual ou maior a 12mm

D: igual ou maior a 12mm

INFORMAÇÕES PARA INSTALAÇÃO

O sensor MK-3005 deverá ser instalado em orifício com rosca 5/8"–18 UNC. em local seco e livre de resíduos, possibilitando ajustar sua proximidade com a roda dentada do equipamento.

A pré-regulagem da posição do sensor deverá ser feita com o equipamento parado encostando levemente a ponta do sensor no topo do dente e em seguida retornar $\frac{3}{4}$ de volta e travar a porca.

O ajuste final da distância deverá ser realizado com a unidade motriz em movimento medindo o nível de tensão alternada desejado e em seguida travando a porca.

O sensor não poderá tocar os dentes da roda dentada sob risco de danificar o equipamento e o próprio sensor.

www.mkautomacao.ind.br Tel: (19) 9 9668 0328 - 24hs

r. José Rodrigues de Carvalho, 92 Jardim Nilópolis

Cep: 13088-833 Campinas - SP

Fone: (19) 3296-0329 / 3296-1941